

<b>NOMBRE DEL PRODUCTO</b>	<b>NITROLACA</b>	
<b>DEFINICIÓN TÉCNICA</b>	<b>LACA DE NITROCELULOSA</b>	
<b>DILUYENTE</b>	<b>D-0450 / D-8000 de 10 a 20%</b>	
<b>PRINCIPAL CAMPO DE EMPLEO</b>	<i>Especialmente desarrollada para obtener acabados de alta calidad y durabilidad, para muebles de uso en interiores. Ideal para líneas de barnizado continuo con hornos de secado, en especial para procesos de tipo americano.</i>	
<b>CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES</b>	<i>Acabado de nitrocelulosa que ofrece máxima calidad al menor costo, por su alto poder de llenado, excelente nivelación de película, flexibilidad, dureza y rápido secado. Esta línea cuenta con laca brillante y en diferentes intensidades de brillo.</i>	
<b>CARACTERÍSTICAS FÍSICAS</b>	<i>Peso Específico 25 °C</i>	<i>0.91 a 0.95</i>
	<i>% Sólidos</i>	<i>22 a 26</i>
	<i>Viscosidad CF#4 a 25 °C</i>	<i>22 a 26 segundos</i>
	<i>Aspecto Físico</i>	<i>Líquido Amarillento</i>
	<i>Tiempo de Secado al tacto</i>	<i>8 a 12 minutos</i>
	<i>Tiempo de secado a la huella</i>	<i>20 a 25 minutos</i>
	<i>Tiempo entre mano y mano</i>	<i>20 a 30 minutos</i>
	<i>Tiempo de empaque</i>	<i>12 horas</i>
	<i>Caducidad</i>	<i>2 años</i>
<b>TIPO DE APLICACIÓN</b>	<b>PISTOLA</b>	<b>AEROSOL</b>
<b>VISCOSIDAD DE APLICACIÓN</b>	<b>16 a 18" CF#4 a 25°C</b>	<b>DIRECTA</b>
<b>CANTIDAD DE MATERIAL RECOMENDADO</b>	<b>130 a 150 gr / m<sup>2</sup></b>	<b>75 a 100 gr /m<sup>2</sup></b>

**GAMA:**

CLAVE	COLOR	U. BRILLO
NL-1000	Nitrolaca Brillante Directa	92 - 96
NL-1015	Nitrolaca Directa Mate	14 - 16
NL-1030	Nitrolaca Directa Semimate	28 - 32
NL-1060	Nitrolaca Directa Satinada	58 - 62

**NL-1000 y NL-1030 DISPONIBLE TAMBIÉN EN AEROSOL CON LA EXTENSIÓN.15 ( 425 ml)**

• En el sistema en aerosol el diluyente ya lo lleva integrado, para que la aplicación se realice de forma directa, por ello los parámetros de calidad descritos en la hoja anterior cambian.

**NOTAS:**

- Si la humedad del medio ambiente es alta, se puede presentar el problema de blushing en la película. Por lo que en estas condiciones, se recomienda agregar un 2% de retardador D-0200 o un 5% de solvente D-0180.
- Las propiedades reportadas en esta hoja técnica se obtuvieron usando solvente D-8000; en caso de utilizar otro solvente, las propiedades mencionadas variarán de acuerdo a la calidad del mismo.
- Los tiempos de secado varían de manera proporcional al gramaje aplicado, a mayores espesores de película, se requerirá mayor tiempo de secado para permitir la evaporación total de los solventes contenidos en la misma. Las variaciones en la temperatura ambiente también influyen el secado del barniz; a temperaturas bajas, el secado se alarga.
- Durante su aplicación y secado se producen vapores de tipo orgánico; se recomienda el uso de mascarilla, lentes de seguridad y guantes, como equipo de protección personal, así como trabajar en un área bien ventilada.
- Los barnices de nitrocelulosa son materiales termoplásticos y a temperaturas altas pueden sufrir alteración en la dureza de la película, por lo que se recomienda tener esto presente cuando se realice la operación de empaque, estibado y transporte; para evitar posibles marcas en el acabado.
- Se debe conservar este producto en su envase cerrado y almacenado en un lugar fresco, seco y a la sombra.

**IMPORTANTE:**

Todas las indicaciones de nuestros boletines son fruto de nuestra experiencia y conocimiento, por lo que pueden tomarse como optimas orientaciones. Pero debido a que en la preparación y aplicación de los materiales intervienen múltiples factores ajenos a nuestro control, el usuario final deberá comprobar elaborando una muestra previa en sus instalaciones, el resultado final obtenido con este producto, asumiendo la responsabilidad de su aplicación.

