

NOMBRE DEL PRODUCTO	LACA NITRO MATE 15 UB	
DEFINICIÓN TÉCNICA	LACA DE NITROCELULOSA MATE DE MUY RÁPIDO SECADO	
DILUYENTE	D-8000 O A 5%	
PRINCIPAL CAMPO DE EMPLEO	<i>Especialmente desarrollada para obtener acabados Mates de alta calidad, dureza, transparencia y durabilidad. Es ideal para líneas de barnizado continuo con hornos de secado de 25 a 35°C, que permite tiempos de empaque muy cortos.</i>	
DESCRIPCIÓN	<i>Es una laca de nitrocelulosa de alta calidad, que tiene una alta resistencia al blanqueamiento por humedad, muy rápido secado y empaque, excelente transparencia, buen poder de llenado, tersura, extensión y flexibilidad.</i>	
CARACTERÍSTICAS FÍSICAS	Peso Específico a 25°C % Sólidos Viscosidad CF/4 a 25°C Brillo a 60° Aspecto Físico Tiempo entre mano y mano Tiempo de secado al polvo..... Tiempo de secado a la huella Tiempo de empaque Caducidad	0.90 a 0.94 19.9 a 21.9 18 a 20 Segundos 14 a 16 UB Líquido Amarillento 20 a 30 Minutos 5 a 10 Minutos 10 - 15 Minutos 4 a 8 Horas Indefinido
TIPO DE APLICACIÓN	PISTOLA	
VISCOSIDAD DE APLICACIÓN	18 a 19" CF/4 a 25°C	
GRAMAJE RECOMENDADO	120 a 150 gr/m ²	

NOTAS:

- Es importantísimo mezclar perfectamente el contenido de la lata para asegurar la correcta integración de todos los componentes y evitar así diferentes brillos durante las etapas de la aplicación del producto.
- Si la humedad del medio ambiente es alta se puede presentar blushing en la película. Por lo que en estas condiciones se recomienda agregar un 2% de retardador D-0200 ó un 5% de solvente D-0180.
- Las propiedades reportadas en esta hoja técnica se obtuvieron usando solvente D-8000, en caso de utilizar otro solvente, las propiedades mencionadas variarán de acuerdo a la calidad del mismo
- Los tiempos de secado varían de manera proporcional al gramaje aplicado, a mayores espesores de película, se requerirá mayor tiempo de secado para permitir la evaporación total de los solventes contenidos en la misma. Las variaciones en la temperatura ambiente también influyen en el secado del barniz, a temperaturas bajas, el secado se alarga..
- Los barnices de nitrocelulosa son materiales termoplásticos y a temperaturas altas pueden sufrir alteración en la dureza de la película, por lo que se recomienda tener esto presente cuando se realice la operación de empaque, estibado y transporte para evitar posibles marcas en el acabado.
- Este producto debe ser almacenado a la sombra en un lugar fresco y seco.
- Al momento de aplicación y al secar el producto; se desprenden vapores orgánicos. Por lo que se recomienda el uso de mascarilla con filtro, lentes de seguridad y guantes como equipo de protección personal al estar trabajando con el producto; así como trabajar en lugares con buena ventilación. Evite que los productos tengan contacto con los ojos y la piel; si se diera el caso, lave inmediatamente con abundante agua.

IMPORTANTE:

Todas las indicaciones de nuestros boletines son fruto de nuestra experiencia y conocimiento, por lo que pueden tomarse como optimas orientaciones. Pero debido a que en la preparación y aplicación de los materiales intervienen múltiples factores ajenos a nuestro control, el usuario final deberá comprobar elaborando una muestra previa en sus instalaciones, el resultado final obtenido con este producto, asumiendo la responsabilidad de su aplicación.