

NOMBRE DEL PRODUCTO	NITROLACA MATE	
DEFINICIÓN TÉCNICA	LACA DE NITROCELULOSA PIGMENTADA	
DILUYENTE	D-8000 / D-0450	
PRINCIPAL CAMPO DE EMPLEO	Laca de acabado para aplicarse sobre fondos de nitrocelulosa, poliuretano o poliéster. Para muebles de madera de uso en interiores.	
CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES	Laca de nitrocelulosa mate de color con alto poder de pigmentación y buen secado, ofrece una película con excelente tersura, brillo y llenado.	
CARACTERÍSTICAS FÍSICAS	Peso Específico a 25°C % Sólidos Viscosidad CD #8 a 25°C Aspecto Físico Tiempo de secado al tacto Tiempo de secado a la huella Tiempo entre mano y mano Tiempo de empaque Caducidad	0.9 a 1 Según color Según color Líquido de Color 5 a 7 minutos 10 a 13 minutos 20 a 25 minutos 12 horas 2 años
TIPO DE APLICACIÓN	PISTOLA	AEROSOL
VISCOSIDAD DE APLICACIÓN	16 a 18" CF#4 a 25°C	DIRECTA
CANTIDAD DE MATERIAL RECOMENDADO	130 a 150 gr /m ²	75 / 100 gr /m ²



GAMA:

CLAVE	COLOR	% SÓLIDOS	VISCOSIDAD (seg)	BRILLO	% DILUYENTE
*LNM-0001	Nitrolaca Mate Blanca	44 a 48	13 a 17 (CF/8)	5 a 8	100
*LNM-0002	Nitrolaca Mate Negra	34 a 36	15 a 19 (CF/8)	5 - 8	100
*LNM-0082	Nitrolaca Mate Chocolate Wengue	24 a 28	21 a 25 (CF/4)	17 a 21	30
LNM-0083	Nitrolaca Mate Chocolate	24 a 28	21 a 25 (CF/4)	17 a 21	30

*** LINEA DISPONIBLE TAMBIÉN EN AEROSOL CON LA EXTENSIÓN .15 (425 ml)**

• En el sistema en aerosol el diluyente ya lo lleva integrado, para que la aplicación se realice de forma directa, por ello los parámetros de calidad descritos en la hoja anterior cambian.

NOTAS:

•Para la presentación en aerosol, se recomienda hacer una prueba de ensayo para control de la misma, se sugiere aplicar a una distancia de 20 a 30 cm y un ángulo de 45° tratando de que la aplicación sea uniforme y con la cantidad necesaria para formar la película.
Al término de uso, invierta el bote y dispare por 5 segundos para limpieza de la válvula, posteriormente limpie el activador.

•Para aplicación a pistola se recomienda, si la humedad del medio ambiente es alta, se puede presentar el problema de blushing en la película. Por lo que en estas condiciones, se recomienda agregar un 2% de retardador D-0200 o un 5% de solvente D-0180.

•Las propiedades reportadas en esta hoja técnica se obtuvieron usando solvente D-8000; en caso de utilizar otro solvente, las propiedades mencionadas variarán de acuerdo a la calidad del mismo.

•Los tiempos de secado varían de manera proporcional al gramaje aplicado, a mayores espesores de película, se requerirá mayor tiempo de secado para permitir la evaporación total de los solventes contenidos en la misma.
Las variaciones en la temperatura ambiente también influyen en el secado del barniz; a temperaturas bajas, el secado se alarga.

•Los barnices de nitrocelulosa son materiales termoplásticos y a temperaturas altas pueden sufrir alteración en la dureza de la película, por lo que se recomienda tener esto presente cuando se realice la operación de empaque, estibado y transporte; para evitar posibles marcas en el acabado.

•Se debe conservar este producto en su envase cerrado y almacenado en un lugar fresco, seco y a la sombra.

PRECAUCIÓN :

•Durante su aplicación y secado se producen vapores de tipo orgánico; se recomienda el uso de mascarilla, lentes de seguridad y guantes, como equipo de protección personal, así como trabajar en un área bien ventilada.

IMPORTANTE:

Todas las indicaciones de nuestros boletines son fruto de nuestra experiencia y conocimiento, por lo que pueden tomarse como óptimas orientaciones. Pero debido a que en la preparación y aplicación de los materiales intervienen múltiples factores ajenos a nuestro control, el usuario final deberá comprobar elaborando una muestra previa en sus instalaciones, el resultado final obtenido con este producto, asumiendo la responsabilidad de su aplicación.

