

<b>NOMBRE DEL PRODUCTO</b>	<b>PRIMER NITRO COLOR</b>	
<b>DEFINICIÓN TÉCNICA</b>	<b>PRIMER DE NITROCELULOSA PIGMENTADO</b>	
<b>DILUYENTE</b>	D-8000 150 - 200%	
<b>PRINCIPAL CAMPO DE EMPLEO</b>	Para sellar a color cerrado todo tipo de tablero y trascaras, para usarse como color base del proceso o con efectos de veteado. Se puede sobre aplicar con acabados de nitrocelulosa o con esmaltes sintéticos.	
<b>CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES</b>	Primers de alta viscosidad, de fácil lijado, alta pigmentación y buen poder de llenado. Disponble también en aerosol en color chocolate y blanco*	
<b>CARACTERÍSTICAS FÍSICAS</b>	% Sólidos Viscosidad Brookfield a 25° Densidad grs /ml Aspecto Físico Tiempo de secado para fijar Tiempo entre mano y mano Fecha de caducidad	50 a 60 10 000 a 20 000 cps 1.1 a 1.4 Líquido espeso de color 25 a 30 minutos 25 a 30 minutos 2 años
<b>TIPO DE APLICACIÓN</b>	A PISTOLA	AEROSOL
<b>VISCOSIDAD DE APLICACIÓN</b>	16 a 18 seg CF#4 a 25 °C	DIRECTO
<b>CANTIDAD DE MATERIAL RECOMENDADO</b>	130 a 150 grs / m <sup>2</sup> /	75 / 100 gr /m <sup>2</sup>

**NOTAS:**

**LA LINEA CONSTA:**

CLAVE	COLOR	PRESENTACION AEROSOL*
PN-0010	Primer Nitro Blanco	PN-0100.15
PN-0012	Primer Nitro Negro	-
PN-0013	Primer Nitro Amarillo Oxido	-
PN-0014	Primer Nitro Rojo Oxido	-
PN-0082	Primer Nitro Chocolate	PN-0082.15

\* LINEA DISPONIBLE TAMBIÉN EN AEROSOL CON LA EXTENSIÓN.15 ( 425 ml)

- En el sistema en aerosol el diluyente ya lo lleva integrado, para que la aplicación se realice de forma directa, por ello los parámetros de calidad descritos en la hoja anterior cambian.
- No se debe sobreaplicar productos catalizados o de tipo poliéster
- Las propiedades reportadas en esta hoja técnica se obtuvieron usando solvente D-8000; en caso de utilizar otro solvente, las propiedades mencionadas variarán de acuerdo a la calidad del mismo
- Las propiedades reportadas en esta hoja técnica se obtuvieron usando solvente D-8000; en caso de utilizar otro solvente, las propiedades mencionadas variarán de acuerdo a la calidad del mismo.
- Los tiempos de secado varían de manera proporcional al gramaje aplicado, a mayores espesores de película, se requerirá mayor tiempo de secado para permitir la evaporación total de los solventes contenidos en la misma. Las variaciones en la temperatura ambiente también influyen el secado del barniz; a temperaturas bajas, el secado se prolonga.
- La película seca resultante de los productos de nitrocelulosa, es termo plástica, por lo que con temperaturas altas se reblandece y pueden presentarse marcas con el empaque, el estibado o con el transporte.

**PRECAUCIÓN :**

Durante su aplicación y secado se producen vapores de tipo orgánico; se recomienda el uso de mascarilla, lentes de seguridad y guantes, como equipo de protección personal, así como trabajar en un área bien ventilada.

Se debe conservar este producto en su envase cerrado y almacenado en un lugar fresco, seco y a la sombra.

**IMPORTANTE:**

Todas las indicaciones de nuestros boletines son fruto de nuestra experiencia y conocimiento, por lo que pueden tomarse como optimas orientaciones. Pero debido a que en la preparación y aplicación de los materiales intervienen múltiples factores ajenos a nuestro control, el usuario final deberá comprobar elaborando una muestra previa en sus instalaciones, el resultado final obtenido con este producto, asumiendo la responsabilidad de su aplicación.